

ТЕХНИКО - КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC 1050
производства компании SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO., LTD
(Китай)**



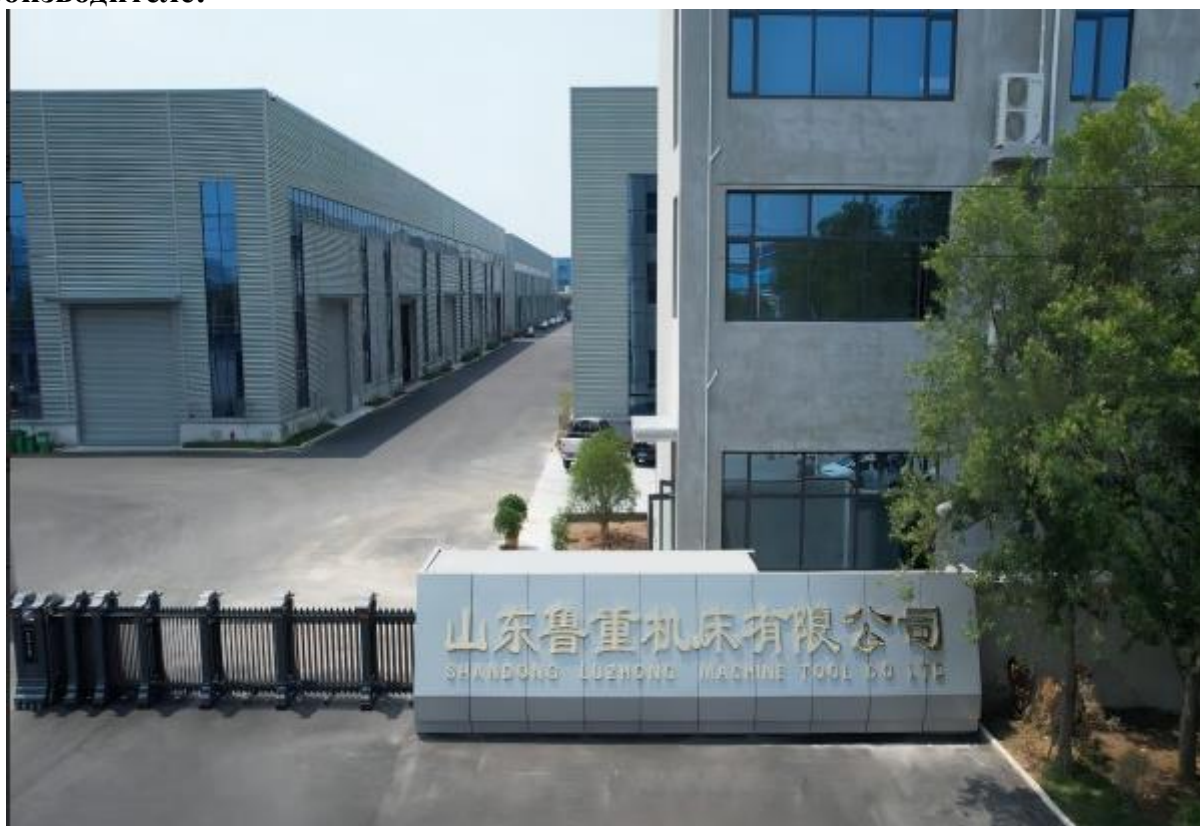
ЧПУ Fanuc 0i MF

Шпиндель на **20 000** оборотов 11/15 кВт

Ценой конвейер для удаления стружки

Кондиционер электрошкафа в базовой комплектации

О производителе:



Компания SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO., LTD один из крупных производителей станков, расположен в провинции Шаньдун.

Компания была основана в 1992 году

Фабрика располагается на площади более 150 000 квадратных метров. Численность работников предприятия – более 300 человек.

На заводе имеется парк современных обрабатывающих центров (Портальное оборудование, горизонтальные обрабатывающие центра со сменщиками паллет, шлифовальное оборудование, цех контроля качества и измерений), цех листообработки, покрасочный цех.

Годовая производственная мощность предприятия составляет более 3000 станков. Станки, произведенные компанией используются в различных областях промышленности – нефтегазовая отрасль, энергетика, автомобилестроение и другие.





Технические характеристики Вертикального обрабатывающего центра с ЧПУ VMC 1050

РАЗМЕРЫ И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	
Наибольшая величина перемещения по оси X, мм	1000
Наибольшая величина перемещения по оси Y, мм	500
Наибольшая величина перемещения по оси Z, мм	500
Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм	525
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	130 - 630
СТОЛ	
Размеры стола (Д x Ш), мм	1000 x 500
Т-образные пазы (размер x количество x шаг), мм	5 x 18 x 100
Максимальная масса устанавливаемого изделия, кг	500
ШПИНДЕЛЬ	
Конус шпинделя	BBT40
Мощность привода (постоянная / 30 мин), кВт	11 / 15
Наибольшее число оборотов шпинделя, об/мин	20 000
Тип привода	прямой
ПОДАЧИ	
Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин	24 / 24 / 20
Максимальная величина рабочей подачи, м/мин	10
Мощность приводов по осям X/Y/Z кВт	3/3/3
Тип направляющих	Роликовые, качения
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН	

Тип магазина	Дисковый, с рукой-манипулятором
Количество позиций инструментального магазина	24
Максимальный диаметр инструмента (при установке в соседние позиции / при незанятых соседних позициях), мм	78 / 120
Максимальная длина инструмента, мм	300
Максимальная масса инструмента, кг	8
ТОЧНОСТЬ JIS B 6338	
Точность позиционирования по осям X,Y,Z мм	±0,0075
Повторяемость	±0,005
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
Система ЧПУ	Fanuc 0i-MF
Габариты станка, мм	3200X2400X2800
Вес нетто, кг	5 200

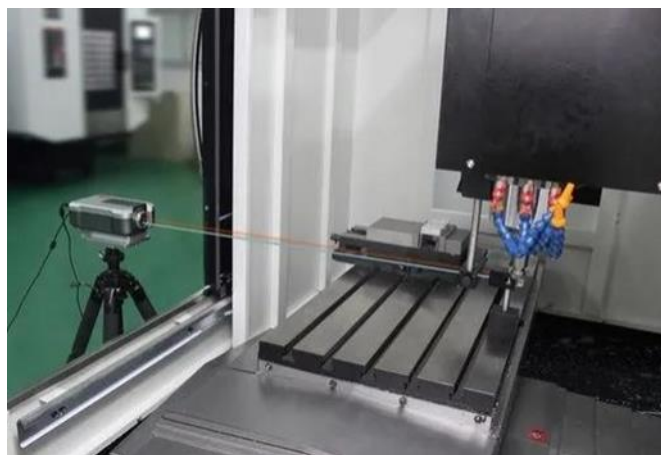
Конструктивные особенности

Станки спроектированы для высокоскоростной обработки. Конструкция станка рассчитана с применением метода конечных элементов. Основание, колонна, шпиндельная бабка и детали суппорта цельнолитые из специализированного чугуна класса «Meehanite» и имеют развитое оребрение. Все станки проходят процедуру шабрения.



Литые элементы проходят процедуру искусственного и естественного старения. Колонна имеет широко разнесенные опоры и крепится на основание посредством болтового соединения. В конструкции по всем осям используются направляющие качения. ШВП по всем осям, со сдвоенной гайкой, установлены с предварительным натягом, и имеют прямой сервопривод через муфту.

Все производимые станки проходят процедуру контроля точности с помощью лазерного интерферометра



На станках устанавливается система централизованной смазки для продления срока службы подшипников и направляющих

В станках используются направляющие, подшипники и шарико-винтовые пары известных брендов HIWIN, PMI, NSK.

Электрокомпоненты станка фирмы Schneider Electric



Все станки уже в базе укомплектовываются кондиционером электрошкафа, выносным маховичком, а также пистолетами для СОЖ и воздуха:



В станке используется цепной конвейер для удаления стружки



Инструментальный магазин на 24 позиции с двойным грейфером от компании OKADA



Стоимость предлагаемого оборудования

№	Наименование позиций	Кол-во
Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC 1050		1
1	Шпиндель ВВТ40, прямой привод, 11/15 кВт, 20 000 об/мин	1
2	Система ЧПУ FANUC 0i-MF	1
3	Полностью закрытое кабинетное ограждение	1
4	Магазин для инструмента на 24 позиции конус инструмента ВВТ40	1
5	Направляющие качения на осях X, Y, Z	1
6	Стружкотранспортер цепного типа, включая тележку для стружки	1
7	Кондиционер электрошкафа	1
8	Система продувки шпинделя при смене инструмента	1
9	Система подачи СОЖ вокруг шпинделя	1
10	Система охлаждения шпинделя	1
11	Централизованная автоматическая система смазки	1
12	Пистолет для подачи сжатого воздуха	1
13	Пистолет для СОЖ	1
14	Комплект опор для установки станка	1
15	Трехцветная лампа -сигнализатор состояния станка	1
16	Ручной выносной маховичок	1
17	Комплект инструмента для обслуживания станка	1
18	Комплект технической документации на станок	1
19	Защитный концевик на двери рабочей зоны	1
20	Устройство измерения инструмента Renishaw TS-27R	1
21	4 ось 200мм, включая подготовку	1
22	Устройство разделения масла и СОЖ	1
Итого: ¥ 944 577,00		

Условия и сроки поставки:

Цена указана в Китайских юанях (CNY), на условиях доставки до склада Поставщика.
В цену включены НДС 20%, пусконаладочные работы и экспресс-обучение персонала Покупателя.

Условия поставки:	Склад Поставщика в г. Санкт-Петербург, включая налоги и пошлины.
Условия оплаты:	30% - 1-й авансовый платеж после заключения Договора; 60% - 2-й авансовый платеж перед отгрузкой Оборудования с завода-изготовителя; 10% - 3-й платёж после подписания актов ввода Оборудования в эксплуатацию. Оплата производится в рублях по курсу ЦБ +5% на день оплаты
Гарантия:	12 месяцев
Период поставки:	Январь-февраль 2025, уточняется при заключении Договора
Срок действия предложения:	30 календарных дней

- окончательные условия оплаты и срок поставки уточняются при заключении Договора поставки.

С уважением,
ООО «КОЛОРАЛ»