

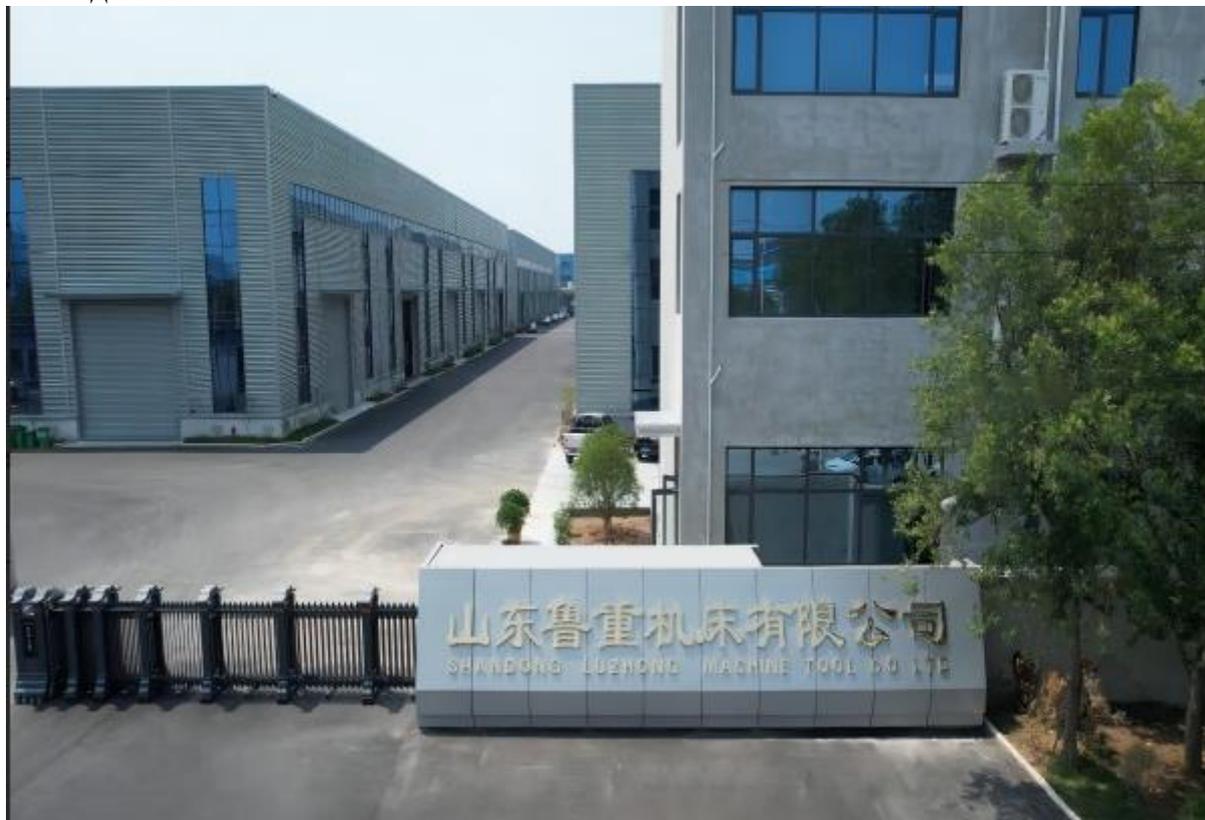
ТЕХНИКО - КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ ТСК56/500 с Y-осью
производства компании SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO., LTD
(Китай)**



ЧПУ Fanuc 0i MF
Шпиндель на 4 500 оборотов 11/15 кВт
Ценой конвейер для удаления стружки
Кондиционер электрощкафа в базовой комплектации

О производителе:



Компания SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO., LTD один из крупных производителей станков, расположен в провинции Шаньдун.

Компания была основана в 1992 году

Фабрика располагается на площади более 150 000 квадратных метров. Численность работников предприятия – более 300 человек.

На заводе имеется парк современных обрабатывающих центров (Портальное оборудование, горизонтальные обрабатывающие центра со сменщиками паллет, шлифовальное оборудование, цех контроля качества и измерений), цех листообработки, покрасочный цех.

Годовая производственная мощность предприятия составляет более 3000 станков. Станки, произведенные компанией используются в различных областях промышленности – нефтегазовая отрасль, энергетика, автомобилестроение и другие.



Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ TCK56/500 с осью Y

МОДЕЛЬ	TCK56x500
ОСНОВНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ	
максимальный диаметр устанавливаемого изделия, мм	560
максимальный диаметр точения, мм	350
максимальная длина точения, мм	500
диаметр патрона, дюйм	Ø 8"(опция 10")
максимальный диаметр прутка, мм	Ø 50
ШПИНДЕЛЬ	
отверстие в шпинделе, мм	Ø 65
диаметр подшипников шпинделя, мм	Ø 110
гидроцилиндр, дюйм	10"
торец шпинделя	A2-6(опц. A2-8)

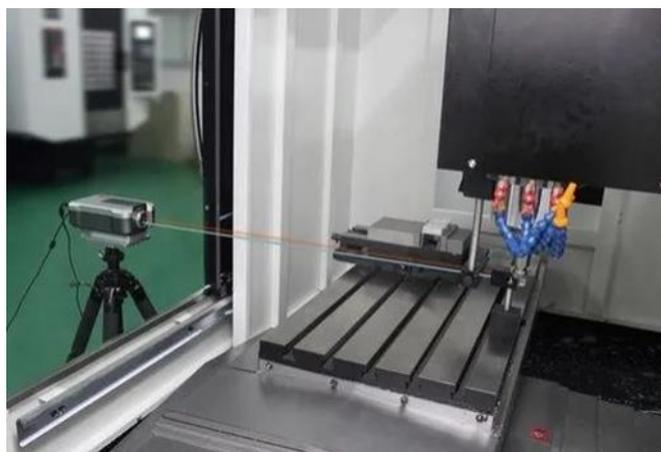
мощность двигателя привода шпинделя, кВт	11 (номинал) / 15 (30 мин)
передача двигатель-шпиндель	ременная
максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4500
X, Z, Y ОСИ	
максимальная величина перемещения по оси X, мм	200
максимальная величина перемещения по оси Z, мм	550
Величина перемещения по оси Y, мм	± 45
быстрые перемещения по осям X/Z, м/мин	30
тип направляющих	направляющие качения
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА С ПРИВОДОМ ИНСТРУМЕНТА	
Тип револьвера	ВМТ45
количество позиций револьверной головки	12
количество приводных позиций револьверной головки	12
двигатель привода инструмента	2,7 кВт, 12 N-m (const.)
сечение державки инструмента, мм	25 x 25
мак. диаметр хвостовика расточного инструмента, мм	Ø 32
типоразмер цанги приводного инструмента	ER 20
мак. скорость вращения приводного инструмента, об/мин	3000
ЗАДНЯЯ БАБКА	
Тип задней бабки	Гидравлическая
тип конуса пиноли	КМ 4
диаметр пиноли / ход пиноли мм	Ø70 / 80
перемещение корпуса задней бабки, мм	900

Конструктивные особенности

Станки спроектированы для высокоскоростной обработки. Конструкция станка рассчитана с применением метода конечных элементов. Наклонная станина, шпиндельная бабка и детали задней бабки литые из специализированного чугуна класса «Meehanite» и имеют развитое оребрение.



Все производимые станки проходят процедуру контроля точности с помощью лазерного интерферометра



На станках устанавливается система централизованной смазки для продления срока службы подшипников и направляющих

В станках используются направляющие, подшипники и шарико-винтовые пары известных брендов HIWIN, PMI, NSK.



Все станки уже в базе укомплектовываются кондиционером электрошкафа, выносным маховичком, а также пистолетами для СОЖ и воздуха:



В станке используется цепной конвейер для удаления стружки



Стоимость предлагаемого оборудования

№	Наименование позиций	Кол-во
Токарный станок с приводным инструментом с ЧПУ TCK56/500		1
1	Шпиндель 11/15 кВт, 4 500 об/мин ременной привод	1
2	Система ЧПУ Fanuc 0i	1
3	8” трехкулачковый гидравлический патрон, включая комплект сырых и каленых кулачков	1
4	Транспортер для удаления стружки цепной	1
5	Тележка для стружки	1
6	Система подачи СОЖ в том числе через инструментальные блоки	1
7	Трансформатор 380/220В	1
8	Гидравлическая задняя бабка КМ4	1
9	Централизованная автоматическая система смазки	1
10	Полное ограждение рабочей зоны	1

11	Комплект опор для установки станка	1
12	Устройство разделения масла и СОЖ	1
13	Револьверная головка с приводной функцией + С ось	1
14	Ось У ± 45 мм	1
15	Пистолет для СОЖ	1
16	Пистолет для подачи сжатого воздуха	1
17	Трехцветная лампа -сигнализатор состояния станка	1
18	Педали управления	1
19	Устройство привязки инструмента Renishaw	1
20	Уловитель деталей	1
21	Комплект инструмента для обслуживания станка	1
22	Комплект технической документации на станок	1
23	Приводной инструментальный блок на 0 градусов	1
24	Приводной инструментальный блок на 90 градусов	1
Итого: ¥ 918 140,00		

Цена указана в Китайских юанях (CNY), на условиях доставки до склада Поставщика.
В цену включены НДС 20%, пусконаладочные работы и экспресс-обучение персонала Покупателя.

Условия и сроки поставки:

Условия поставки:	Склад Поставщика в г. Санкт-Петербург , включая налоги и пошлины.
Условия оплаты:	<p>30% - 1-й авансовый платеж после заключения Договора;</p> <p>60% - 2-й авансовый платеж перед отгрузкой Оборудования с завода-изготовителя;</p> <p>10% - 3-й платёж после подписания актов ввода Оборудования в эксплуатацию.</p> <p>Оплата производится в рублях по курсу ЦБ +5% на день оплаты</p>
Гарантия:	12 месяцев
Период поставки:	Январь-февраль 2025 , уточняется при заключении Договора
Срок действия предложения:	30 календарных дней

- окончательные условия оплаты и срок поставки уточняются при заключении Договора поставки.

С уважением, ООО «КОЛОРАЛ»